



### OPIS PRODUKTU:

**AKSIKOR** łączy w sobie cechy farby nawierzchniowej i gruntu. Jest akrylową, wodorozcieńczalną, ochronno-dekoracyjną farbą antykorozyjną o doskonałej przyczepności do podłoża. Oparta jest na nowoczesnych surowcach gwarantujących najwyższą jakość.

### ZAKRES STOSOWANIA:

**AKSIKOR** przeznaczony jest do malowania:

- dachów z blachy ocynkowanej i blachy aluocynkowej
- rynien, parapetów, ogrodzeń i innych powierzchni z blachy ocynkowanej i blachy aluocynk
- blach aluminiowych
- powierzchni miedzianych

**AKSIKOR** nadaje się do renowacji starych powłok (blachy ocynkowane malowane sposobem gospodarczym farbami poliwinylowymi, chlorokauczukowymi).

**AKSIKOREM** można również pomalować elementy stalowe (po ich uprzednim zagruntowaniu podkładem **AKSIKOR PODKŁAD**), betonowe, tynki jeżeli występują w obiekcie budowlanym, a wymagane jest zachowanie kolorystyki budynku.

**AKSIKOR** wchodzi w skład „System do renowacji blach dachowych”, który można stosować do blach fabrycznie powlekanych.

### WŁAŚCIWOŚCI:

- Wyrób wodorozcieńczalny, akrylowy
- Farba tworzy szybkoschnące, matowe powłoki o bardzo dobrej przyczepności do podłoża
- Powłoka z farby jest elastyczna
- Farba jest odporna na zmienne warunki atmosferyczne, wodoodporna
- Sprawdzona na dachach z blach – gwarancja 8 lat (zgodnie z Warunkami Gwarancji)
- Jest bardzo łatwa w użyciu - lekko się maluje
- W przeciwieństwie do farb rozpuszczalnikowych nie wydziela szkodliwych oparów i przykrego zapachu i jest nieszkodliwa dla wykonawcy
- Dostępna jest w 13 kolorach oraz kolorowana zgodnie ze wzornikami RAL i NCS po uzgodnieniu

Własności wyrobu	
lepkość mierzona kubkiem DIN 6 mm w temp. 23 ± 0,5°C, s	<b>40-60</b>
Gęstość w temp. 23 ± 0,5°C, g/cm <sup>3</sup>	<b>najwyżej 1,3</b>
czas schnięcia powłoki w temperaturze 22 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 55 ± 2 % <ul style="list-style-type: none"><li>• Stopień 1, najwyżej [h]</li><li>• Stopień 3, najwyżej [h]</li></ul>	<b>0,5 1</b>
krycie jakościowe dla barw ciemnych	<b>II</b>
krycie jakościowe dla barw białych i pastelowych	<b>III</b>
Zalecana grubość powłoki „na sucho”, µm	<b>80-100</b>

## **SPOSÓB STOSOWANIA:**

### **Przygotowanie blachy ze śladami korozji:**

Powierzchnie do malowania należy odtłuścić wodą z AKSIKOR PREPARAT DO MYCIA I ODTŁUSZCZANIA ( zgodnie z zaleceniami w Karcie Technicznej AKSIKOR PREPARAT DO MYCIA I ODTŁUSZCZANIA) z użyciem pianownicy lub ręcznymi metodami. Następnie umyć (najlepiej myjką ciśnieniową) i spłukać wodą i wysuszyć.

Ślady korozji należy mechanicznie oczyścić do czystego metalu ( stopień St2 powierzchnia nie może zawierać pyłu, ani słabo przylegających cząstek zgorzeliny, rdzy, pozostałości farby). Nie dopuścić do uszkodzenia powłoki ocynku. Dokładnie należy odpylić.

Następnie oczyszczone miejsca ze śladów korozji należy pomalować podkładem antykorozyjnym AKSIKOR PODKŁAD w postaci handlowej zgodnie z zaleceniami zapisanymi w karcie technicznej AKSIKOR PODKŁAD.

Farbę AKSIKOR nakładać na AKSIKOR PODKŁAD po upływie 24 godzin.

### **Przygotowanie do renowacji starych powłok:**

Powierzchnie do malowania ze starych powłok chlorokauczukowych i poliwinylowych należy odtłuścić wodą z AKSIKOR PREPARAT DO MYCIA I ODTŁUSZCZANIA ( zgodnie z zaleceniami w Karcie Technicznej AKSIKOR PREPARAT DO MYCIA I ODTŁUSZCZANIA) z użyciem pianownicy lub ręcznymi metodami. Następnie umyć (najlepiej myjką wysokociśnieniową z dyszą rotacyjną) i spłukać wodą i wysuszyć.

Należy ponownie sprawdzić czy nie pojawiło się łuszczenie starej powłoki po umyciu i wysychaniu.

Łuszczące się powłoki należy usunąć przy pomocy szczotki drucianej, szpachelki lub skrobaka lub mechanicznie z zachowaniem ostrożności ( nie dopuścić do uszkodzenia powłoki ocynku).

Powłoki mocno związane z podłożem przed malowaniem zmatowić np. papierem ściernym lub włókniną. Korzystnie jest zmatowić całą starą powłokę w celu usunięcia utlenionej powłoki. Powierzchnie po tym odpylić.

**Uwaga:** farba AKSIKOR pomalowana na starą, łuszczącą się farbę nie poprawi jej przyczepności do podłoża i nie zahamuje procesu łuszczenia.

### **Przygotowanie blachy ocynkowanej bez śladów korozji:**

Nowe powierzchnie ocynkowane mogą być malowane po wysezonowaniu na powietrzu minimum 1 rok. Produkty korozji cynku (biały nalot) usunąć za pomocą szczotek nylonowych lub włókniną z wprowadzonym ścierniwem, nasączoną 5% roztworem amoniaku. Powierzchnie do malowania należy odtłuścić wodą z AKSIKOR PREPARAT DO MYCIA I ODTŁUSZCZANIA ( zgodnie z zaleceniami w Karcie Technicznej AKSIKOR PREPARAT DO MYCIA I ODTŁUSZCZANIA) z użyciem pianownicy lub ręcznymi metodami. Następnie umyć (najlepiej myjką ciśnieniową) i spłukać wodą i wysuszyć.

### **Przygotowanie blach powlekanych:**

Należy zastosować „System do renowacji blach dachowych”: AKSIKOR PREPARAT DO MYCIA I ODTŁUSZCZANIA + AKSIKOR PODKŁAD + AKSIKOR.

Należy uwzględnić, że blachy powlekane gdzie ich producent nie dopuszcza malowania nie nadają się do malowania. Podobnie świeżych blach powlekanych, nie poddanych działaniu czynników atmosferycznych ( ekspozycja musi być przynajmniej przez 2 lata) nie należy malować.

Powierzchnie gładkie, błyszczące przed malowaniem zmatowić np. papierem ściernym lub włókniną. Korzystnie jest zmatowić całą starą powłokę w celu usunięcia utlenionej powłoki.

Powierzchnie do malowania należy odtłuścić wodą z AKSIKOR PREPARAT DO MYCIA I ODTŁUSZCZANIA ( zgodnie z zaleceniami w Karcie Technicznej AKSIKOR PREPARAT DO MYCIA I ODTŁUSZCZANIA) z użyciem pianownicy lub ręcznymi metodami. Następnie umyć (najlepiej myjką wysokociśnieniową z dyszą rotacyjną) i spłukać wodą i wysuszyć.

W miejscach gdzie występowała korozja (po jej uprzednim, mechanicznym usunięciu w sposób opisany powyżej dla blach ze śladami korozji) należy nakładać AKSIKOR PODKŁAD w postaci handlowej. Na pozostałą powierzchnię należy nanieść AKSIKOR PODKŁAD w postaci rozcieńczonej. Do rozcieńczenia użyć rozcieńczalnik do wyrobów chlorokauczukowych i styrenowanych.

Farbę AKSIKOR nakładać na AKSIKOR PODKŁAD po upływie 24 godzin.

Zalecane jest wykonanie próbnego malowania na niewielkim polu (ok. 1 mkw.).

**Odpowiednie przygotowanie podłoża przed malowaniem jest istotne dla uzyskania pełnych właściwości powłoki.**

#### **Malowanie:**

Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać w opakowaniu.

AKSIKOR należy nakładać przy pomocy pędzla, wałka lub natrysku. Zaleca się nałożyć 2-3 warstw. Następną warstwę nakładać po upływie około 1 godziny

**Uwaga:** W przypadku malowania AKSIKOREM w jasnym kolorze na podłożu o intensywnym ciemnym zabarwieniu może być potrzeba nałożenia 3 warstw farby.

Zalecane parametry natrysku hydrodynamicznego:

- średnica dyszy 0,013-0,019 cala np. dysza 513

- ciśnienie natrysku ok. 175-200 bar

- kąt natrysku 20 – 50 stopni

Do natrysku zalecamy pistolety firmy Wagner, WIVA oraz Kremlin.

Produkt z różnych partii produkcyjnych zlać do jednego opakowania zbiorczego i dokładnie wymieszać ze sobą.

Prace malarskie prowadzić w temperaturze powietrza i podłoża od +10°C do +30°C oraz wilgotności względnej powietrza do 60%. Temperatura podłoża powinna być wyższa co najmniej o 3°C od temperatury punktu rosy. Prace malarskie prowadzić w odpowiednich warunkach atmosferycznych (brak mgły, deszczu, śniegu). Należy odpowiednio planować prace w upalne dni.

Narzędzia myć wodą.

---

#### **WYDAJNOŚĆ:**

Wydajność do 10m<sup>2</sup> z 1 litra przy jednokrotnym malowaniu. Wydajność praktyczna uzależniona jest od wielu czynników, takich jak rodzaj podłoża, faktura, kolor oraz rodzaju użytego narzędzia i metody aplikacji.

---

#### **OKRES GWARANCJI:**

24 miesiące od daty produkcji w fabrycznie zamkniętych opakowaniach.

Wyrób przechowywać w temperaturze od +5°C do +30°C.

Chronić przed mrozem.

---

#### **WSKAZÓWKI BHP I P.POŻ.**

Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane.

Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza należy pokazać pojemnik lub etykietę

Chronić przed dziećmi

Nie wdychać pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy

Unikać uwolnienia do środowiska

W przypadku złego samopoczucia zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza

Zawartość/pojemnik usuwać do zbiorników do segregacji odpadów obecnych w swojej gminie

EUH208: Zawiera masa poreakcyjna 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu (3:1). Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej

EUH211: Uwaga! W przypadku rozpylania mogą się tworzyć niebezpieczne respirabilne kropelki. Nie wdychać rozpylonej cieczy lub mgły

Rozporządzenie (WE) nr 528/2012: zawiera środki konserwujące, w celu ochrony pierwotnych właściwości wyrobów poddanych.

Zawiera masa poreakcyjna 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu (3:1), masa poreakcyjna 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu(3:1).

---

#### **NORMY, ATESTY, BADANIA, LZO:**

Zgodność z normą PN-C-81907

Obowiązująca norma: ZN/ 2014/ AKSIL-1

Limit zawartości LZO dla tego produktu: (Kat. A/i/FW): 140g/l (2010).

Produkt zawiera poniżej 140g/l.

---

#### **OCHRONA ŚRODOWISKA:**

##### **Resztki płynnego produktu :**

Nie usuwać do kanalizacji. Rozważyć możliwość wykorzystania. W przypadku gdy nie jest to możliwe unieszkodliwić zgodnie z obowiązującymi przepisami (przekazać specjalistycznym firmom).

##### **Opad opakowaniowy:**

Puste opakowanie, po dokładnym oczyszczeniu przekazać do ponownego wykorzystania lub do likwidacji odpadu.

**BDO: 000033027**

---

#### **OPAKOWANIA:**

Opakowania z tworzywa sztucznego o pojemności: 10l, 5l, 1l



**AKSIL** *Fabryka Specjalistycznych  
Wyrobów Lakierowych sp.z o.o.*

39-205 Pustków, Pustków 363D tel.(+48) 14 682 76 14

[www.aksil.pl](http://www.aksil.pl); e-mail: [aksil@aksil.pl](mailto:aksil@aksil.pl)