



KARTA TECHNICZNA

EKO-DUR LAKIER

LAKIER DO POSADZEK BETONOWYCH

OPIS PRODUKTU:

EKO-DUR LAKIER jest dwuskładnikowym, epoksydowym lakierem wodorozcieńczalnym ochronno- dekoracyjnym o wysokiej odporności na ścieranie, na obciążenia mechaniczne i chemiczne. Oparty jest na nowoczesnych surowcach gwarantujących najwyższą jakość.

ZAKRES STOSOWANIA:

EKO-DUR LAKIER przeznaczony jest do:

- malowania posadzek betonowych wewnątrz budynków; tworzy na malowanym podłożu bezbarwną połyskową powłokę łatwą do utrzymania w czystości
- malowania wcześniej wymalowanej posadzki farbą EKO-DUR
- malowania podłóg narażonych na obciążenia mechaniczne i chemiczne tj. do malowania podłóg w halach produkcyjnych, magazynach, garażach, warsztatach, po których odbywa się ruch pieszy i kołowy (dotyczy wózków widłowych o kołach gumowych)
- powierzchnie narażone na wytarcie na skutek ciągłego przesuwania krzesła w tym samym miejscu (krzesła obrotowe na kółkach plastikowych) należy chronić matą do tego celu przeznaczoną.

WŁAŚCIWOŚCI:

- wodorozcieńczalny, epoksydowy lakier dwuskładnikowy: składnik A to zawieszina środków uszlachetniających w żywicy, której przeznaczeniem jest utwardzanie powłoki; składnik B to roztwór żywicy epoksydowej
- powłoka jest odporna na zarysowania, ścieranie i uderzania
- powłoka jest odporna chemicznie
- powłoka ma jedwabisty połysk
- powłoka jest łatwo zmywalna

WŁASNOŚCI:

Własności wyrobu	
lepkość w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ składnik A mierzona kubkiem wypływowym $\text{Ø}4$ składnik B mierzona kubkiem wypływowym $\text{Ø}6$ mieszanka A+B mierzona kubkiem wypływowym $\text{Ø}6$ (w 20 minut po zmieszaniu) mieszanka A+B po rozcieńczeniu 10 % wodą mierzona kubkiem wypływowym $\text{Ø}4$	40-50 s 60-70 s 40-50 s 50-60 s
gęstość farby - składnik A - składnik B	1,07-1,075 g/ cm³ 1,12 g/ cm³ 1,08 g/ cm³

- mieszanka A+B -mieszanka A+B po rozcieńczeniu 10 % wodą	1,07 g/ cm³
proporcje mieszania (wagowo) A:B	16 cz.w. :6 cz.w.
czas zużycia po zmieszaniu (w małej próbce do 1kg+ 0,37kg)	2 godzina
czas zużycia po zmieszaniu (dla kompletu do 16kg+ 6kg)	3 godziny
czas utwardzania powłoki farby w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 55 ± 5 % - pyłosuchość - średnie utwardzenie (do nakładania drugiej warstwy) - pełne utwardzenie (osiągnięcie pełnej odporności)	4 h 1 dzień 7 dni
odporność powłoki na uderzenia	wytrzymuje z 50 cm
odporność na ścieranie TABER wg PN-EN ISO 7784-2 ubytek masy H22/500g/100 cykli	32 mg
oznaczenie przyczepności do podłoża betonowego metodą „pull off” wg PN-EN ISO 4624	7 MPa
twardość względna powłoki według wahadła Persoza	0,45-0,5
zawartość substancji stałych	powyżej 49%
odporność powłoki na działanie mediów w temp.(20 ±2) °C - benzyny bezołowiowej 95	Wynik badania
	Powłoka bez zmian
- olej napędowy	Powłoka bez zmian
- olej silnikowy	Powłoka bez zmian
- płyn hamulcowy	<i>Brak odporności</i>
- alkohole i etery glikolowe	Powłoka bez zmian
- 10% roztwór wodny kwasu octowego	<i>Brak odporności</i>
- kwasy siarkowy 30%	<i>Brak odporności</i>
- kwas borowy	Powłoka bez zmian
- zasady nieorganiczne i ich hydrolizujące sole o odczynie zasadowym w roztworze wodnym (pH>8) z wyjątkiem roztworów soli amonowych i roztworów soli utleniających	Powłoka bez zmian
- roztwory nieorganicznych soli nieutleniających wykazujące pH= 6-8	Powłoka bez zmian
- roztwory wodne środków powierzchniowo-czynnych (z wyjątkiem Domestosu)	Powłoka bez zmian
3% NaCl	Powłoka bez zmian
25% NaOH	Powłoka bez zmian

SPOSÓB STOSOWANIA:

Przygotowanie podłoża:

Posadzka betonowa przeznaczona do malowania powinna być wysezonowana, sucha i czysta. Tłuszcz i plamy z oleju najlepiej usunąć przez wypalenie lub zmycie odpowiednim środkiem. Podłoża o wysokiej gładkości należy koniecznie schropowacić. W przypadku malowania posadzki betonowej uprzednio malowanej lub impregnowanej należy usunąć stare powłoki lakierowe, wyczyścić posadzkę

Przygotowanie mieszanki i aplikacja:

Przed przystąpieniem do malowania składnik A dokładnie wymieszać w opakowaniu i następnie połączyć ze składnikiem B (proporcja mieszania – składnik A: składnik B - 16:6 wagowo).Wyrób dokładnie wymieszać i odczekać co najmniej 5 min.

Jeśli wyrób jest zbyt gęsty to można rozcieńczyć wodą do 10 %.

Czas życia wyrobu po zmieszaniu 2 godziny w przypadku ilości mieszanki do 1 kg+0,37kg, a w przypadku wymieszania całego kompletu 16kg + 6kg – 3 godziny. **Po 4 godzinach lakier nie nadaje się do użytkowania.**

W przypadku początkowego (do 1 godziny) zgęstnienia należy dodać następną porcję świeżo sporządzonej mieszanki A+B i wymieszać.

Nie przekraczać czasów życia mieszanki !

Tak przygotowany lakier nakładać przy pomocy pędzla, wałka lub natryskiem na czysty beton lub na wcześniej wymalowany EKO-DUR FARBĄ. Najlepiej używać wałki welurowe z krótkim włosiem. Lakier można nakładać jednokrotnie lub dwukrotnie dla uzyskania lepszego efektu. Drugą warstwę nakładać po 24 godzinach. Grubość nanoszenia jednej warstwy około 120 µm Całkowite utwardzenie wykonanej powłoki następuje przy wysychaniu w warunkach optymalnych po upływie 7 dni.

Narzędzia myć wodą najlepiej z octem.

Wszelkie prace malarskie powinny być przeprowadzane w temperaturze otoczenia nie niższej niż 5°C, a najkorzystniej w temperaturze 20 ± 5°C.

WYDAJNOŚĆ:

- zużycie wynosi z 1 kg lakieru około 16-20 m² przy jednokrotnym malowaniu

OKRES GWARANCJI:

12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętych opakowaniach.

Wyrób przechowywać w temperaturze minimum + 5°C.

WSKAZÓWKI BHP I P.POŻ.:

Wyrób niepalny.

Wyrób jest wodorozcieńczalny.

Pomieszczenia należy wietrzyć do zaniku charakterystycznego zapachu

Elementy oznakowania



GHS05

EUH 205-Zawiera składniki epoksydowe. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia(H):

H314-Powoduje poważne oparzenie skóry i uszkodzenie oczu

H317-Może powodować reakcję alergiczną skóry.

H318- Powoduje poważne uszkodzenie oczu

H412-Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe zmiany

Zwroty wskazujące środki ostrożności. Zapobieganie (P):

P102 Chronić przed dziećmi

P273 Unikać uwolnienia do środowiska.

P280 Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy.

P264 Dokładnie umyć ręce po użyciu.

P261 Unikać wdychania pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy

P272 Zanieczyszczonej odzieży ochronnej nie wynosić poza miejsce pracy

NORMY, ATESTY, APROBATY, BADANIA:

OBYWIAZUJĄCA NORMA: ZN/ 2014 / AKSIL – 2

ZGODNOŚĆ Z NORMĄ: PN-C-81916 i PN-EN 13813

Limit zawartości LZO dla tego produktu: (Kat. A/j/ FW): 140g/l (2010).

Produkt zawiera poniżej 140g/l.

OCHRONA ŚRODOWISKA:

Resztki płynnego produktu :

Nie usuwać do kanalizacji. Rozważyć możliwość wykorzystania. W przypadku gdy nie jest to możliwe unieszkodliwić zgodnie z obowiązującymi przepisami (przekazać specjalistycznym firmom).

Kod odpadu: 080112 - odpady farb i lakierów

Odpad opakowaniowy:

Puste opakowanie, po dokładnym oczyszczeniu przekazać do ponownego wykorzystania lub do likwidacji odpadu.

kod odpadu: 150102 - opakowania z tworzyw sztucznych"

BDO: 000033027

OPAKOWANIA:

Opakowania z tworzywa sztucznego:

Komplety:

16 kg składnika A+ 6 kg składnika B,

8 kg składnika A+ 3 kg składnika B,

2 kg składnika A+ 0,75 kg składnika B,

0,55 kg składnika A+ 0,2 kg składnika B,



AKSIL *Fabryka Specjalistycznych
Wyrobów Lakierowych sp.zo.o.*

ul.Świętosława 272 A 39-200 Dębica tel.(+48) 14 682 76 14 w.21

www.aksil.pl; e-mail: aksil@aksil.pl