

**OPIS PRODUKTU:**

AKSIKOR łączy w sobie cechy farby nawierzchniowej i gruntu. Jest akrylową, wodorozcieńczalną, ochronno-dekoracyjną farbą antykorozyjną o doskonałej przyczepności do podłoża. Oparta jest na nowoczesnych surowcach gwarantujących najwyższą jakość.

ZAKRES STOSOWANIA:

AKSIKOR przeznaczony jest do malowania:

- dachów z blachy ocynkowanej i blachy aluocynkowej
- rynien, parapetów, ogrodzeń i innych powierzchni z blachy ocynkowanej i blachy aluocynk
- blach aluminiowych
- powierzchni miedzianych i ołowianych

AKSIKOR nadaje się do renowacji starych powłok (blachy ocynkowane malowane sposobem gospodarczym farbami poliwinylowymi, chlorokauczukowymi).

AKSIKOREM można również pomalować elementy stalowe (po ich uprzednim zagruntowaniu podkładem **AKSIKOR PODKŁAD**), betonowe, tynki jeżeli występują w obiekcie budowlanym, a wymagane jest zachowanie kolorystyki budynku.

AKSIKOR wchodzi w skład „System do renowacji blach dachowych”, który można stosować do blach fabrycznie powlekanych.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Wyrób wodorozcieńczalny, akrylowy
- Farba tworzy szybkoschnące, matowe powłoki o bardzo dobrej przyczepności do podłoża
- Powłoka z farby jest elastyczna
- Farba jest odporna na zmienne warunki atmosferyczne, wodoodporna
- Sprawdzona na dachach z blach – gwarancja 8 lat (zgodnie z Warunkami Gwarancji)
- Jest bardzo łatwa w użyciu - lekko się maluje
- W przeciwieństwie do farb rozpuszczalnikowych nie wydziela szkodliwych oparów i przykrego zapachu i jest nieszkodliwa dla wykonawcy
- Dostępna jest w 13 kolorach oraz kolorowana zgodnie ze wzornikami RAL i NCS po uzgodnieniu

Własności wyrobu	
lepkość mierzona kubkiem DIN 6 mm w temp. $23 \pm 0,5^{\circ}\text{C}$, s	40-60
Gęstość w temp. $23 \pm 0,5^{\circ}\text{C}$, g/cm^3	najwyżej 1,3
czas schnięcia powłoki w temperaturze $22 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $55 \pm 2\%$ <ul style="list-style-type: none"> • Stopień 1, najwyżej [h] • Stopień 3, najwyżej [h] 	0,5 1
krycie jakościowe dla barw ciemnych	II

krycie jakościowe dla barw białych i pastelowych	III
Zalecana grubość powłoki „na sucho”, µm	80-100

SPOSÓB STOSOWANIA:

Przygotowanie blachy ze śladami korozji:

Powierzchnie do malowania należy umyć wodą (najlepiej myjką ciśnieniową) z AKSIKOR PREPARAT DO MYCIA I ODTŁUSZCZANIA (zgodnie z zaleceniami w Karcie Technicznej AKSIKOR PREPARAT DO MYCIA I ODTŁUSZCZANIA) Następnie spłukać wodą i wysuszyć. Ślady korozji należy mechanicznie oczyścić do stopienia St2 (powierzchnia nie może zawierać pyłu, ani słabo przylegających cząstek zgorzeliny, rdzy, pozostałości farby). Nie dopuścić do uszkodzenia powłoki ocynku. Dokładnie należy odpylić.

Następnie oczyszczone miejsca ze śladów korozji należy pomalować podkładem antykorozyjnym AKSIKOR PODKŁAD (wodorozcieńczalny lub rozpuszczalnikowy).

Farbę AKSIKOR nakładać na AKSIKOR PODKŁAD ROZPUSZCZALNIKOWY po upływie 24 godzin, a na AKSIKOR PODKŁAD wodorozcieńczalny po 5 godzinach.

Przygotowanie do renowacji starych powłok:

Powierzchnie do malowania ze starych powłok chlorokauczkowych i poliwinylowych należy umyć (najlepiej myjką wysokociśnieniową z dyszą rotacyjną) wodą z AKSIKOR PREPARAT DO MYCIA I ODTŁUSZCZANIA (zgodnie z zaleceniami w Karcie Technicznej AKSIKOR PREPARAT DO MYCIA I ODTŁUSZCZANIA). Następnie spłukać wodą i wysuszyć.

Należy ponownie sprawdzić czy nie pojawiło się łuszczenie starej powłoki po umyciu i wysychaniu. Łuszczące się powłoki należy usunąć przy pomocy szczotki drucianej, szpachelki lub skrobaka lub szlifierki elektrycznej z zachowaniem ostrożności (nie dopuścić do uszkodzenia powłoki ocynku). Powłoki mocno związane z podłożem przed malowaniem zmatowić np. papierem ściernym lub włókniną. Korzystnie jest zmatowić całą starą powłokę w celu usunięcia utlenionej powłoki. Powierzchnie po tym odpylić.

Uwaga: farba AKSIKOR pomalowana na starą, łuszczącą się farbę nie poprawi jej przyczepności do podłoża i nie zahamuje procesu łuszczenia.

Przygotowanie blachy ocynkowanej bez śladów korozji:

Nowe powierzchnie ocynkowane mogą być malowane po wysezonowaniu na powietrzu minimum 1 rok. Produkty korozji cynku (biały nalot) usunąć za pomocą szczotek nylonowych lub włókniną z wprowadzonym ścierniwem, nasączoną 5% roztworem amoniaku. Powierzchnie do malowania należy umyć (najlepiej myjką ciśnieniową) wodą z AKSIKOR PREPARAT DO MYCIA I ODTŁUSZCZANIA (zgodnie z zaleceniami w Karcie Technicznej AKSIKOR PREPARAT DO MYCIA I ODTŁUSZCZANIA). Następnie spłukać wodą i wysuszyć.

Przygotowanie blach powlekanych:

Należy zastosować „System do renowacji blach dachowych”: AKSIKOR PREPARAT DO MYCIA I ODTŁUSZCZANIA + AKSIKOR PODKŁAD ROZPUSZCZALNIKOWY + AKSIKOR.

Należy uwzględnić, że blachy powlekane gdzie ich producent nie dopuszcza malowania nie nadają się do malowania. Podobnie świeżych blach powlekanych, nie poddanych działaniu czynników atmosferycznych (ekspozycja musi być przynajmniej przez 2 lata) nie należy malować.

Powierzchnie gładkie, błyszczące przed malowaniem zmatowić np. papierem ściernym lub włókniną. Korzystnie jest zmatowić całą starą powłokę w celu usunięcia utlenionej powłoki.

Powierzchnie do malowania należy umyć (najlepiej myjką wysokociśnieniową z dyszą rotacyjną) wodą z AKSIKOR PREPARAT DO MYCIA I ODTŁUSZCZANIA (zgodnie z zaleceniami w Karcie

Technicznej AKSIKOR PREPARAT DO MYCIA
I ODTŁUSZCZANIA. Następnie spłukać wodą i wysuszyć.

W miejscach gdzie występowała korozja (po jej uprzednim, mechanicznym usunięciu w sposób opisany powyżej dla blach ze śladami korozji) należy nakładać AKSIKOR PODKŁAD ROZPUSZCZALNIKOWY w postaci handlowej. Na pozostałą powierzchnię należy nanieść AKSIKOR PODKŁAD ROZPUSZCZALNIKOWY w postaci rozcieńczonej. Do rozcieńczenia użyć rozcieńczalnik karbamidowy. Rozcieńczenie należy dobrać tak aby podkład nie spływał z dachu – możliwe rozcieńczenie: 3 części podkładu i 1 część rozcieńczalnika.

Farbę AKSIKOR nakładać na AKSIKOR PODKŁAD ROZPUSZCZALNIKOWY po upływie 24 godzin.

Zalecane jest wykonanie próbnego malowania na niewielkim polu (ok. 1 mkw.).

Odpowiednie przygotowanie podłoża przed malowaniem jest istotne dla uzyskania pełnych właściwości powłoki.

Malowanie:

Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać w opakowaniu.

AKSIKOR należy nakładać przy pomocy pędzla, wałka lub natrysku. Zaleca się nałożyć 2-3 warstw. Następną warstwę nakładać po upływie około 1-2 godziny

Uwaga: W przypadku malowania AKSIKOREM w jasnym kolorze na podłoże o intensywnym ciemnym zabarwieniu może być potrzeba nałożenia 3 warstw farby.

Zalecane parametry natrysku hydrodynamicznego:

- średnica dyszy 0,013-0,019 cala np. dysza 513 lub 417

- ciśnienie natrysku ok. 175-200 bar

Produkt z różnych partii produkcyjnych zlać do jednego opakowania zbiorczego i dokładnie wymieszać ze sobą.

Prace malarskie prowadzić w temperaturze powietrza i podłoża od +10°C do +30°C oraz wilgotności względnej powietrza do 80%. Temperatura podłoża powinna być wyższa co najmniej o 3°C od temperatury punktu rosy. Prace malarskie prowadzić w odpowiednich warunkach atmosferycznych (brak mgły, deszczu, śniegu). Należy odpowiednio planować prace w upalne dni.

Narzędzia myć wodą.

WYDAJNOŚĆ:

Wydajność do 10m² z 1 litra przy jednokrotnym malowaniu. Wydajność praktyczna uzależniona jest od wielu czynników, takich jak rodzaj podłoża, faktura, kolor oraz rodzaju użytego narzędzia i metody aplikacji.

OKRES GWARANCJI:

24 miesiące od daty produkcji w fabrycznie zamkniętych opakowaniach.

Wyrób przechowywać w temperaturze od +5°C do +30°C.

Chronić przed mrozem.

WSKAZÓWKI BHP I P.POŻ.

H317 - Może powodować reakcję alergiczną skóry.

H412 - Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Zwroty wskazujące środki ostrożności:

P101: W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza należy pokazać pojemnik lub etykietę.

P102: Chronić przed dziećmi.

P261: Unikać wdychania pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy.

P280: Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochrona dróg oddechowych/ochronę oczu/obuwie ochronne..

P302+P352: W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody.

P501: Zawartość/pojemnik usuwać do zbiorników do segregacji odpadów obecnych w swojej gminie.

Informacja uzupełniająca:

Zawiera 1,2-benzoizotiazol-3(2H)-on, bezwodnik maleinowy, Mieszanina poreakcyjna 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 247-500-7] i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 220-239-6] (3:1).

Substancje, które mają wpływ na klasyfikację

Masa reakcyjna bis (1,2,2,6,6-pentametylo-4-piperydylo) sebacynianu i 1,2,2,6,6-pentametylo-4-piperydylo sebacynianu metylu

UFI: WGW2-T05W-P00R-81EC

BDO: 000033027

NORMY, ATESTY, BADANIA, LZO:

Zgodność z normą PN-C-81907

Obowiązująca norma: ZN/ 2014/ AKSIL-1

Limit zawartości LZO dla tego produktu: (Kat. A/i/FW): 140g/l (2010).

Produkt zawiera poniżej 140g/l.

OPAKOWANIA:

Opakowania z tworzywa sztucznego o pojemności: 10l, 5l, 1l



**Fabryka Specjalistycznych
Wyrobów Lakierowych Sp. z o.o.**

Pustków 363D, 39-205 Pustków
tel. 14 682 76 14, aksil.aksil.pl
www.aksil.pl